**Приложение**

**к Приказу ГГНИ № 168**

**от 20 февраля 2014 г.**

**ИНСТРУКЦИЯ**

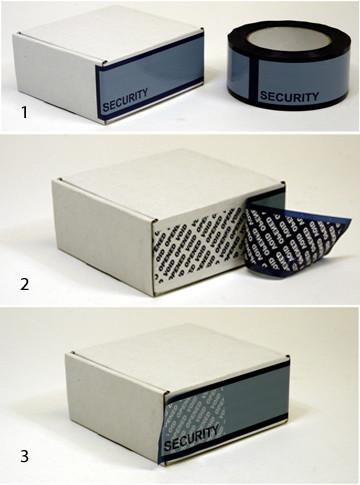
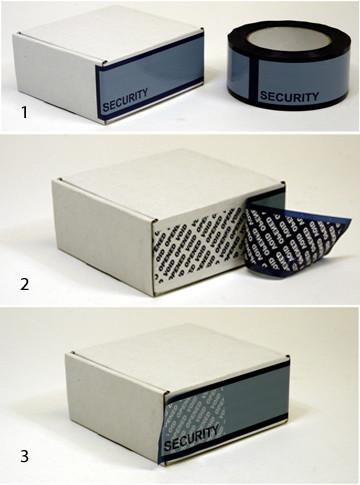
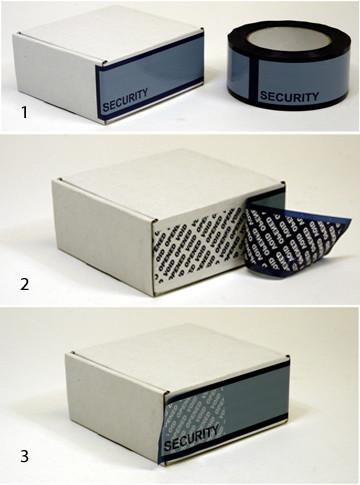
**ПО УСТАНОВКЕ ЗАЩИТНЫХ ПЛОМБ НА КОНТРОЛЬНО-КАССОВЫЕ МАШИНЫ**

**КИШИНЭУ 2014**

1. **Общие понятия о защитных пломбах**

Защитные пломбы – это самоклеющиеся наклейки, устанавливаемые на различные ценности с целью обеспечения высокой степени безопасности. Данные пломбы изготовлены из специального материала, с полным переводом текста на устанавливаемую поверхность после отклеивания. В зависимости от поверхности, на которую они устанавливаются, применяется различный материал.

Разработаны и реализованы для предотвращения и выявления любых попыток несанкционированного открытия, защитные пломбы покажут четкий текст «VOID» или «OPEN» как на пломбе, так и на поверхности, повторная установка пломбы - невозможна (рис.1).



**Рис. 1.** Графическое представление установленной защитной пломбы.

*1 – защитная пломба, установленная на поверхности; 2 – отклеенная защитная пломба;*

*3 – повторно установленная защитная пломба*

Свойства защитных пломб позволяют использовать их без риска самоотклеивания в экстремальных условиях (холод, тепло, влага).

Защитные пломбы изготавливаются на материале с матовой или глянцевой поверхностью белого цвета со слоем полимера. Оборотная сторона содержит акриловый клей на основе растворителя, который придает устойчивость к различным видам растворителей, ультрафиолетовым лучам и к старению. Они устойчивы к воздействию света (не выцветают) и обеспечивают стабильность размеров под воздействием температуры (-40 ° C до + 70 ° C) и при относительной влажности воздуха (75% при нормальном использовании). Срок эксплуатации защитных пломб минимум 5 лет с даты установки.

**2. Виды защитных пломб для ККМ**

Защитные пломбы для контрольно-кассовых машин (далее – защитные пломбы) - это самоклеющиеся этикетки с элементами защиты, серией и номером, которые используются для опломбирования контрольно-кассовых машин (далее – ККМ).

*Опломбирование ККМ* - процедура установки пломбы поставщика и/или пломбы налоговой службы на определенные элементы ККМ, включая каркас (с целью защиты от внешних несанкционированных действий).

Существует два вида защитных пломб для ККМ:

***пломба поставщика***- защитные пломбы в виде самоклеющейся этикетки с элементами идентифицирования (включая наименование поставщика или слово "FURNIZOR") и защиты от подделки, которые необратимо разрушаются (деформируются) при попытке удаления, централизованно изготовленные по заказу уполномоченного органа, используемые поставщиками при опломбировании определенных элементов (включая каркас) ККМ (рис. 2);

***пломба налоговой службы*** *(налоговая пломба)* - защитные пломбы в виде самоклеющейся этикетки с элементами идентифицирования (эмблема Государственной налоговой службы и/или аббревиатура SFS) и защиты от подделки, которые необратимо разрушаются (деформируются) при попытке удаления, централизованно изготовленные по заказу уполномоченного органа, используемые налоговыми органами при опломбировании определенных элементов (как правило, каркас) ККМ (рис. 3)



**Рис. 2.** Общий вид пломбы  **Рис. 3.** Общий вид пломбы

поставщиканалоговой службы

1. **Элементы безопасности и защитный дизайн защитных пломб для ККМ**

Защитные пломбы для ККМ, поставщика/налогового органа, содержат ряд защитных элементов, которые представлены на рис. 4 и 5.

Эмблема государственной налоговой службы

Серия (2 буквы)

Номер (6 цифр)



Бар код „2D”

Защитный код (12 символов)

Графический элемент безопасности: надпись в окружности „RM”

Элементы микроперфорирования (прорези)

**Рис. 4.** Элементы безопасности и защитный

дизайн пломбы налогового органа

Серия (2 буквы)

Надпись: „FURNIZOR”

Номер (6 цифр)



Бар код „2D”

Защитный код (12 символов)

Код поставщика (согласно номенклатуры)

Графический элемент безопасности: надпись в окружности „RM” încercuită

Элементы микро перфорирования (прорези)

**Рис. 5.** Элементы безопасности и защитный

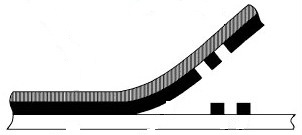
дизайн пломбы поставщика

Любые попытки нарушения защитных пломб приводят к необратимым изменениям. В случае если часть пломбы отклеена, отчетливо видно скрытое сообщение «VOID», поэтому любые попытки несанкционированного распломбирования очевидны (рис. 6).

3

4

1



3

2

4

2



1

**Рис. 6.** Графическое представление защитного элемента ”VOID”

*1 – площадь защитной пломбы; 2 – акриловый клей; 3 – поверхность (корпус ККМ); 4 – надпись ”VOID”*

**4. Этапы установки защитных пломб на ККМ**

Установка защитных пломб на корпус ККМ осуществляется в следующем порядке:

***1) Акклиматизация ККМ к комнатной температуре***

До начала процесса установки защитных пломб на ККМ необходима их акклиматизация не менее 5 минут до комнатной температуры (рис. 7).



**Рис. 7.** Акклиматизация ККМ

***2) Подготовка места установки защитной пломбы***

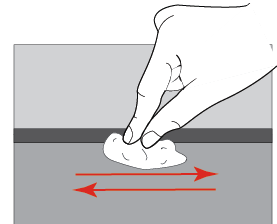
Места установки защитных пломб определены Межведомственной комиссией по контрольно-кассовым машинам.

Для лучшего сцепления пломбы с корпусом ККМ необходимо подготовить место установки, обезжирив его ватным тампоном, смоченным в растворе этилового спирта (рис. 8).

3

2

1



**Рис. 8.** Обезжиривание места установки защитной пломбы

*1 - поверхность (корпус ККМ); 2 – линия стыковки элементов корпуса; 3- ватный тампон*

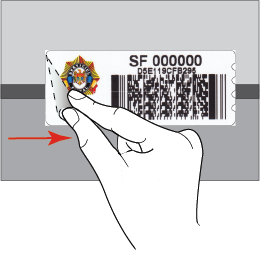
***3) Отделение защитной пломбы от бумажной основы***

При установки защитной пломбы на поверхность под углом 180° отделение от бумажной основы производится слева на право (рис. 9), а при установки на поверхность под углом 90° отделяется от бумажной основы сначала половина защитной пломбы начиная с левого нижнего угла (рис. 10), после чего устанавливается отделенная часть, затем отделяется оставшаяся половина бумажной основы и устанавливается вся пломба.

3

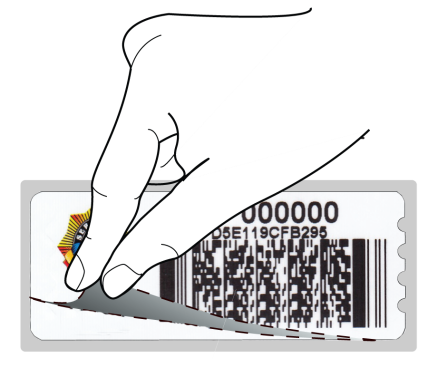
1

2



**Рис. 9.** Отделение защитной пломбы при установки на поверхность под углом 180°

*1- защитная пломба; 2 –поверхность (корпус ККМ); 3 – линия стыковки элементов корпуса;*



**Рис. 10.** Отделение защитной пломбы при установке на поверхность под углом 90°

***4) Установка защитной пломбы на корпус ККМ***

Установка защитной пломбы на корпус ККМ (под углом 180°) производится справа налево, с легким приглаживанием всей поверхности в оба направления (слева на право) (рис.11).

Установка защитной пломбы на корпус ККМ (под углом 90°) производится снизу вверх, с легким приглаживанием всей поверхности в оба направления (вверх-низ) (рис.12).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| a. | 2  3  1 |  | 2  1  3 |
|  | ***a) установка защитной пломбы на поверхность*** |  | ***b) приглаживание защитной пломбы на поверхность*** |
| **Рис. 11.** Установка защитной пломбы на поверхность под углом 1800  *1 – поверхность (корпус ККМ); 2 – линия стыковки элементов корпуса; 3- защитная пломба* | | | |
|  | 2  3  1  4 |  | 2  3  1  4 |
| ***a) установка первой половины защитной пломбы на поверхность*** | | ***b) установка второй половины защитной пломбы на поверхность*** | |
| **Рис. 12.** Установка защитной пломбы на поверхность под углом 900  *1 - поверхность (корпус ККМ); 2 – линия стыковки элементов корпуса; 3- защитная пломба.* | | | |

***5) Проверка правильности установки защитной пломбы на корпус ККМ***

После установки защитной пломбы на корпус ККМ необходимо проверить правильность ее установки. В случае если защитная пломба установлена неидеально, ответственное лицо обязано установить другую пломбу, обезжирив место и удалив следы от удаленной защитной пломбы. В то же время ответственное лицо обязано проверить достоверность защитных элементов, присутствующих на защитной пломбе (рис. 13).

1

2

3



**Рис. 13.** Элементы безопасности защитных пломб, установленных на корпусе ККМ

*1 – элемент микроперфорирования; 2 – графический элемент безопасности: надпись в окружности “RM”;*

*3- перфорированный край.*

Не допускается наличие воздушных пузырьков на поверхности установленной защитной пломбы, за исключением линии стыковки элементов корпуса ККМ.