Anexă

la Ordinul Ministerului Economiei și Infrastructurii

nr. 410 din 15.08.2018

LISTA

standardelor moldovenești care adoptă standardele europene

armonizate la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziţie pe piaţă a echipamentelor sub presiune

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. d/o | Indicativul standardului moldovenesc | Titlul standardului moldovenesc | Indicativul şi titlul standardului european | Indicativulstandardului înlocuitNota 4 | Data la care încetează prezumția de conformitate a standardului înlocuitNota 1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | SM EN 3-8:2015 | Stingătoare de incendiu portative. Partea 8: Cerinţe suplimentare faţă de EN 3-7 pentru construcţie, rezistenţă la presiune şi încercări mecanice pentru stingătoarele care au presiunea maximă admisă egală sau mai mică de 30 bar | EN 3-8:2006Portable fire extinguishers - Part 8: Additional requirements to EN 3-7 for the construction, resistance to pressure and mechanical tests for extinguishers with a maximum allowable pressure equal to or lower than 30 bar |  |  |
| 2. | SM EN 3-8:2015/AC:2016 | Stingătoare de incendiu portative. Partea 8: Cerinţe suplimentare faţă de EN 3-7 pentru construcţie, rezistenţă la presiune şi încercări mecanice pentru stingătoarele care au presiunea maximă admisă egală sau mai mică de 30 bar | EN 3-8:2006/AC:2007  |  |  |
| 3. | SM EN 19:2016 | Robinetărie industrială. Marcarea aparatelor de robinetărie de metal | EN 19:2016Industrial valves - Marking of metallic valves |  |  |
| 4. | SM EN 267+A1:2013 | Arzătoare automate cu tiraj forţat care utilizează combustibili lichizi | EN 267:2009+A1:2011Automatic forced draught burners for liquid fuels |  |  |
| 5. | SM SR EN 334+A1:2011 | Aparate de reglare a presiunii gazelor pentru presiuni de intrare de pînă la 100 bar | EN 334:2005+A1:2009Gas pressure regulators for inlet pressures up to 100 bar |  |  |
| 6. | SM EN 378-2:2017 | Sisteme de răcire şi pompe de căldură. Condiţii de securitate şi de mediu. Partea 2: Proiectare, execuţie, încercări, marcare şi documentaţie | EN 378-2:2016Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation | EN 378-2:2008+A2:2012SM EN 378-2+A2:2013Nota 2 | 09.02.2018 |
| 7. | SM SR EN 593+A1:2012 | Robinetărie industrială. Robinete metalice cu fluture | EN 593:2009+A1:2011Industrial valves - Metallic butterfly valves |  |  |
| 8. | SM SR EN 676+A2:2011 | Arzătoare automate, cu tiraj forţat, care utilizează combustibili gazoşi | EN 676:2003+A2:2008Automatic forced draught burners for gaseous fuels |  |  |
| 9. | SM EN 676+A2:2008/AC:2016 | Arzătoare automate, cu tiraj forţat, care utilizează combustibili gazoşi | EN 676:2003+A2:2008/AC:2008  |  |  |
| 10. | SM EN 764-4:2016 | Echipamente sub presiune. Partea 4: Stabilirea condiţiilor tehnice de livrare ale materialelor metalice | EN 764-4:2014Pressure equipment - Part 4: Establishment of technical delivery conditions for metallic materials |  |  |
| 11. | SM EN 764-5:2016 | Echipamente sub presiune. Partea 5: Documente de inspecţie a materialelor metalice şi de conformitate cu specificaţia de material | EN 764-5:2014Pressure equipment - Part 5: Inspection documentation of metallic materials and compliance with the material specification |  |  |
| 12. | SM SR EN 764-7:2011 | Echipamente sub presiune. Partea 7: Sisteme de securitate pentru echipamentele sub presiune nesupuse la flacără | EN 764-7:2002Pressure equipment - Part 7: Safety systems for unfired pressure equipment |  |  |
| 13. | SM SR EN 764-7:2011/AC:2011 | Echipamente sub presiune. Partea 7: Sisteme de securitate pentru echipamentele sub presiune nesupuse la flacără | EN 764-7:2002/AC:2006  |  |  |
| 14. | SM SR EN 1057+A1:2010 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi rotunde, fără sudură, pentru apă şi gaz utilizate la instalaţii sanitare şi de încălzire | EN 1057:2006+A1:2010Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for water and gas in sanitary and heating applications |  |  |
| 15. | SM EN 1092-1+A1:2014 | Flanşe şi îmbinările lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanşe de oţel | EN 1092-1:2007+A1:2013Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges |  |  |
| 16. | SM SR EN 1092-3:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin PN. Partea 3: Flanşe de aliaj de cupru | EN 1092-3:2003Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges |  |  |
| 17. | SM SR EN 1092-3:2011/AC:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin PN. Partea 4: Flanşe de aliaj de cupru | EN 1092-3:2003/AC:2007  |  |  |
| 18. | SM SR EN 1092-4:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin PN. Partea 4: Flanşe de aliaj de aluminiu | EN 1092-4:2002Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 4: Aluminium alloy flanges |  |  |
| 19. | SM EN 1171:2016 | Robinetărie industrială. Robinete cu sertar de fontă | EN 1171:2015Industrial valves - Cast iron gate valves |  |  |
| 20. | SM SR EN 1252-2:2011 | Recipiente criogenice. Materiale. Partea 2: Condiţii de tenacitate pentru temperaturi cuprinse între -80 °C şi -20 °C | EN 1252-2:2001Cryogenic vessels - Materials - Part 2: Toughness requirements for temperatures between -80°C and -20°C |  |  |
| 21. | SM SR EN 1349:2011 | Robinete de reglare pentru procese industriale | EN 1349:2009Industrial process control valves |  |  |
| 22. | SM SR EN 1515-4:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Prezoane şi piuliţe. Partea 4: Alegerea prezoanelor şi piuliţelor pentru echipamente sub incidenţa Directivei Echipamente sub Presiune 97/23/CE | EN 1515-4:2009Flanges and their joints - Bolting - Part 4: Selection of bolting for equipment subject to the Pressure Equipment Directive 97/23/EC |  |  |
| 23. | SM EN 1562:2013 | Turnătorie. Fontă maleabilă | EN 1562:2012Founding - Malleable cast irons |  |  |
| 24. | SM SR EN 1563:2013 | Turnătorie. Fontă cu grafit nodular | EN 1563:2011Founding - Spheroidal graphite cast irons |  |  |
| 25. | SM SR EN 1564:2013 | Turnătorie. Fontă ausferitică cu grafit nodular | EN 1564:2011Founding - Ausferritic spheroidal graphite cast irons |  |  |
| 26. | SM EN 1591-1:2015 | Flanşe şi îmbinarea lor. Reguli de calcul ale îmbinărilor cu flanşe circulare cu garnitură de etanşare. Partea 1: Metodă de calcul | EN 1591-1:2013Flanges and their joints - Design rules for gasketed circular flange connections - Part 1: Calculation |  |  |
| 27. | SM SR EN 1626:2011 | Recipiente criogenice. Robinete pentru uz criogenic | EN 1626:2008Cryogenic vessels - Valves for cryogenic service |  |  |
| 28. | SM SR EN 1653:2011 | Cupru şi aliaje de cupru. Plăci, table şi discuri pentru boilere, vase sub presiune şi rezervoare pentru depozitarea apei calde | EN 1653:1997Copper and copper alloys - Plate, sheet and circles for boilers, pressure vessels and hot water storage units |  |  |
| 29. | SM SR EN 1653:2011/A1:2011 | Cupru şi aliaje de cupru. Plăci, table şi discuri pentru boilere, vase sub presiune şi rezervoare pentru depozitarea apei calde | EN 1653:1997/A1:2000  | Nota 3 |  |
| 30. | SM SR EN 1759-3:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin Clasă. Partea 3: Flanşe de aliaje de cupru | EN 1759-3:2003Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, Class designated - Part 3: Copper alloy flanges |  |  |
| 31. | SM EN 1759-3:2003/AC:2018 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin Clasă. Partea 3: Flanşe de aliaje de cupru | EN 1759-3:2003/AC:2004  |  |  |
| 32. | SM SR EN 1759-4:2011 | Flanşe şi îmbinarea lor. Flanşe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri şi accesorii desemnate prin Clasă. Partea 4: Flanşe de aliaje de aluminiu | EN 1759-4:2003Flanges and their joint - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, class designated - Part 4: Aluminium alloy flanges |  |  |
| 33. | SM SR EN 1797:2011 | Recipiente criogenice. Compatibilitate între gaz şi material | EN 1797:2001Cryogenic vessels - Gas/material compatibility |  |  |
| 34. | SM EN 1866-2:2015 | Stingătoare mobile de incendiu. Partea 2: Cerinţe pentru construcţia, rezistenţa la presiune şi încercări mecanice pentru stingătoare, cu o presiune maximă admisibilă mai mică sau egală cu 30 bari, conforme cu cerinţele EN 1866-1 | EN 1866-2:2014Mobile fire extinguishers - Part 2: Requirements for the construction, pressure resistance and mechanical tests for extinguishers, with a maximum allowable pressure equal to or lower than 30 bar, which comply with the requirements of EN 1866-1 |  |  |
| 35. | SM EN 1866-3:2014 | Stingătoare mobile de incendiu. Partea 3: Cerinţe de montare, de construcţie şi de rezistenţă la presiune a stingătoarelor cu dioxid de carbon conforme cu cerinţele din EN 1866-1 | EN 1866-3:2013Mobile fire extinguishers - Part 3: Requirements for the assembly, construction and pressure resistance of CO2 extinguishers which comply with the requirements of EN 1866-1 |  |  |
| 36. | SM EN 1983:2014 | Robinetărie industrială. Robinete de oţel cu bilă | EN 1983:2013Industrial valves - Steel ball valves |  |  |
| 37. | SM SR EN 1984:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu sertar, de oţelRobinetărie industrială. Robinete cu sertar, de oţel | EN 1984:2010Industrial valves - Steel gate valves |  |  |
| 38. | SM EN ISO 4126-1:2014 | Dispozitive de securitate pentru protecţia împotriva suprapresiunilor. Partea 1: Supape de siguranţă | EN ISO 4126-1:2013Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves (ISO 4126-1:2013) |  |  |
| 39. | SM SR EN ISO 4126-3:2011 | Dispozitive de securitate pentru protecţie împotriva suprapresiunilor. Partea 3: Supape de siguranţă şi dispozitive de siguranţă cu membrană de rupere în combinaţie | EN ISO 4126-3:2006Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Safety valves and bursting disc safety devices in combination (ISO 4126-3:2006) |  |  |
| 40. | SM EN ISO 4126-4:2014 | Dispozitive de securitate pentru protecţia împotriva suprapresiunilor. Partea 4: Supape de siguranţă pilotate | EN ISO 4126-4:2013Safety devices for protection against excessive pressure - Part 4: Pilot-operated safety valves (ISO 4126-4:2013) |  |  |
| 41. | SM EN ISO 4126-5:2014 | Dispozitive de securitate pentru protecţia împotriva suprapresiunilor. Partea 5: Dispozitive de siguranţă pentru descărcarea controlată împotriva suprapresiunilor (DSDCS) | EN ISO 4126-5:2013Safety devices for protection against excessive pressure - Part 5: Controlled safety pressure relief systems (CSPRS) (ISO 4126-5:2013) |  |  |
| 42. | SM EN ISO 4126-7:2014 | Dispozitive de securitate pentru protecţia împotriva suprapresiunilor. Partea 7: Date comune | EN ISO 4126-7:2013Safety devices for protection against excessive pressure - Part 7: Common data (ISO 4126-7:2013) |  |  |
| 43. | SM EN ISO 9606-1:2018 | Examinarea sudorilor în vederea calificării. Sudare prin topire. Partea 1: Oţeluri | EN ISO 9606-1:2017 Qualification testing of welders - Fusion welding - Part 1: Steels (ISO 9606-1:2012 including Cor 1:2012 and Cor 2:2013) | EN ISO 9606-1:2013SM EN ISO 9606-1:2014Nota 2 | 28.02.2018 |
| 44. | SM SR EN ISO 9606-2:2011 | Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 2: Aluminiu şi aliaje de aluminiu | EN ISO 9606-2:2004Qualification test of welders - Fusion welding - Part 2: Aluminium and aluminium alloys (ISO 9606-2:2004) |  |  |
| 45. | SM SR EN ISO 9606-3:2011 | Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 3: Cupru şi aliaje de cupru | EN ISO 9606-3:1999Approval testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys (ISO 9606-3:1999) |  |  |
| 46. | SM SR EN ISO 9606-4:2011 | Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 4: Nichel şi aliaje de nichel | EN ISO 9606-4:1999Approval testing of welders - Fusion welding - Part 4: Nickel and nickel alloys (ISO 9606-4:1999) |  |  |
| 47. | SM SR EN ISO 9606-5:2011 | Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 5: Titan şi aliaje de titan, zirconiu şi aliaje de zirconiu | EN ISO 9606-5:2000Approval testing of welders - Fusion welding - Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys (ISO 9606-5:2000) |  |  |
| 48. | SM EN ISO 9712:2017 | Examinări nedistructive. Calificarea şi certificarea personalului pentru examinări nedistructive (END) | EN ISO 9712:2012Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel (ISO 9712:2012) |  |  |
| 49. | SM EN 10028-1:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 1: Cerinţe generale | EN 10028-1:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 1: General requirements | EN 10028-1:2007+A1:2009SM SR EN 10028-1+A1:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 50. | SM EN 10028-2:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 2: Oţeluri nealiate şi aliate cu caracteristici specificate la temperatură ridicată | EN 10028-2:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 2: Non-alloy and alloy steels with specified elevated temperature properties | EN 10028-2:2009SM SR EN 10028-2:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 51. | SM EN 10028-3:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 3: Oţeluri sudabile cu granulaţie fină, normalizate | EN 10028-3:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 3: Weldable fine grain steels, normalized | EN 10028-3:2009SM SR EN 10028-3:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 52. | SM EN 10028-4:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 4: Oţeluri aliate cu nichel cu caracteristici specificate la temperatură scăzută | EN 10028-4:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 4: Nickel alloy steels with specified low temperature properties | EN 10028-4:2009SM SR EN 10028-4:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 53. | SM EN 10028-5:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 5: Oţeluri sudabile cu granulaţie fină laminate termomecanic | EN 10028-5:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 5: Weldable fine grain steels, thermomechanically rolled | EN 10028-5:2009SM SR EN 10028-5:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 54. | SM EN 10028-6:2018 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 6: Oţeluri sudabile cu granulaţie fină, călite şi revenite | EN 10028-6:2017 Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered | EN 10028-6:2009SM SR EN 10028-6:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 55. | SM EN 10028-7:2017 | Produse plate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 7: Oţeluri inoxidabile | EN 10028-7:2016Flat products made of steels for pressure purposes - Part 7: Stainless steels | EN 10028-7:2007SM SR EN 10028-7:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 56. | SM SR EN 10204:2011 | Produse metalice. Tipuri de documente de inspecţie | EN 10204:2004Metallic products - Types of inspection documents |  |  |
| 57. | SM EN 10213+A1:2016 | Piese turnate din oţel pentru funcţionarea sub presiune | EN 10213:2007+A1:2016Steel castings for pressure purposes |  |  |
| 58. | SM EN 10216-1:2015 | Ţevi de oţel fără sudură utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 1: Ţevi de oţel nealiat cu caracteristici specificate la temperatura ambiantă | EN 10216-1:2013Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties |  |  |
| 59. | SM EN 10216-2:2015 | Ţevi de oţel fără sudură utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 2: Ţevi de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici specificate la temperatură ridicată | EN 10216-2:2013Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties |  |  |
| 60. | SM EN 10216-3:2015 | Ţevi de oţel fără sudură utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 3: Ţevi de oţel aliat cu granulaţie fină | EN 10216-3:2013Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes |  |  |
| 61. | SM EN 10216-4:2015 | Ţevi de oţel fără sudură utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 4: Ţevi de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici specificate la temperatură scăzută | EN 10216-4:2013Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Non-alloy and alloy steel tubes with specified low temperature properties |  |  |
| 62. | SM EN 10216-5:2015 | Ţevi de oţel fără sudură utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 5: Ţevi de oţel inoxidabil | EN 10216-5:2013Seamless steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Stainless steel tubes |  |  |
| 63. | SM SR EN 10217-1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 1: Ţevi de oţel nealiat, cu caracteristici precizate la temperatură ambiantă | EN 10217-1:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 1: Non-alloy steel tubes with specified room temperature properties |  |  |
| 64. | SM SR EN 10217-1:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea1: Ţevi de oţel nealiat, cu caracteristici precizate la temperatură ambiantă | EN 10217-1:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 65. | SM SR EN 10217-2:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 2: Ţevi sudate electric, de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici precizate la temperatură ridicată | EN 10217-2:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Electric welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties |  |  |
| 66. | SM SR EN 10217-2:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 2: Ţevi sudate electric, de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici precizate la temperatură ridicată | EN 10217-2:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 67. | SM SR EN 10217-3:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 3: Ţevi de oţel aliat cu granulaţie fină | EN 10217-3:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 3: Alloy fine grain steel tubes |  |  |
| 68. | SM SR EN 10217-3:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 3: Ţevi de oţel aliat cu granulaţie fină | EN 10217-3:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 69. | SM SR EN 10217-4:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 4: Ţevi sudate electric, de oţel nealiat cu caracteristici precizate la temperatură scăzută | EN 10217-4:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 4: Electric welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties |  |  |
| 70. | SM SR EN 10217-4:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 4: Ţevi sudate electric, de oţel nealiat cu caracteristici precizate la temperatură scăzută | EN 10217-4:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 71. | SM SR EN 10217-5:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 5: Ţevi sudate sub strat de flux, de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici precizate la temperatură ridicată | EN 10217-5:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties |  |  |
| 72. | SM SR EN 10217-5:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 5: Ţevi sudate sub strat de flux, de oţel nealiat şi aliat cu caracteristici precizate la temperatură ridicată | EN 10217-5:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 73. | SM SR EN 10217-6:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 6: Ţevi sudate sub strat de flux, de oţel nealiat cu caracteristici precizate la temperatură scăzută | EN 10217-6:2002Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 6: Submerged arc welded non-alloy steel tubes with specified low temperature properties |  |  |
| 74. | SM SR EN 10217-6:2011/A1:2011 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 6: Ţevi sudate sub strat de flux, de oţel nealiat cu caracteristici precizate la temperatură scăzută | EN 10217-6:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 75. | SM EN 10217-7:2015 | Ţevi de oţel sudate utilizate la presiune. Condiţii tehnice de livrare. Partea 7: Ţevi de oţel inoxidabil | EN 10217-7:2014Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7: Stainless steel tubes |  |  |
| 76. | SM EN 10222-1:2017 | Piese forjate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 1: Prescripţii generale pentru piesele obţinute prin forjare liberă | EN 10222-1:2017Steel forgings for pressure purposes - Part 1: General requirements for open die forgings | EN 10222-1:1998SM SR EN 10222-1:2011Nota 2 | 31.10.2017 |
| 77. | SM EN 10222-2:2017 | Piese forjate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 2: Oţeluriferitice şi martensitice cu caracteristici specificate la temperatură ridicată | EN 10222-2:2017Steel forgings for pressure purposes - Part 2: Ferritic and martensitic steels with specified elevated temperatures properties | EN 10222-2:1999SM SR EN 10222-2:2011Nota 2 | 31.10.2017 |
| 78. | SM EN 10222-3:2017 | Piese forjate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 3: Oţeluri cu nichel cu caracteristici specificate la temperatură joasă | EN 10222-3:2017Steel forgings for pressure purposes - Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties | EN 10222-3:1998SM SR EN 10222-3:2011Nota 2 | 31.10.2017 |
| 79. | SM EN 10222-4:2017 | Piese forjate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 4: Oţeluri sudabile cu granulaţie fină cu limită de curgere ridicată | EN 10222-4:2017Steel forgings for pressure purposes - Part 4: Weldable fine grain steels with high proof strength | EN 10222-4:1998SM SR EN 10222-4:2011Nota 2 | 31.10.2017 |
| 80. | SM EN 10222-5:2017 | Piese forjate din oţel pentru recipiente sub presiune. Partea 5: Oţeluri inoxidabile martensitice, austenitice şi austenito-feritice | EN 10222-5:2017Steel forgings for pressure purposes - Part 5: Martensitic, austenitic and austenitic-ferritic stainless steels | EN 10222-5:1999SM SR EN 10222-5:2011Nota 2 | 31.10.2017 |
| 81. | SM SR EN 10253-2:2011 | Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 2: Oţeluri nealiate şi oţeluri aliate feritice cu condiţii de inspecţii specifice | EN 10253-2:2007Butt-welding pipe fittings - Part 2: Non alloy and ferritic alloy steels with specific inspection requirements |  |  |
| 82. | SM SR EN 10253-4:2011 | Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 4: Oţeluri inoxidabile austentice şi austenito-feritice (duplex) cu condiţii de inspecţii specifice | EN 10253-4:2008Butt-welding pipe fittings - Part 4: Wrought austenitic and austenitic-ferritic (duplex) stainless steels with specific inspection requirements |  |  |
| 83. | SM SR EN 10253-4:2011/AC:2011 | Racorduri pentru sudare cap la cap. Partea 4: Oţeluri inoxidabile austentice şi austenito-feritice (duplex) cu condiţii de inspecţii specifice | EN 10253-4:2008/AC:2009  |  |  |
| 84. | SM EN 10269:2014 | Oţeluri şi aliaje de nichel pentru elemente de fixare cu caracteristici specificate la temperatură ridicată şi/sau scăzută | EN 10269:2013Steels and nickel alloys for fasteners with specified elevated and/or low temperature properties |  |  |
| 85. | SM EN 10272:2017 | Bare de oţel inoxidabil pentru recipiente sub presiune | EN 10272:2016Stainless steel bars for pressure purposes | EN 10272:2007SM SR EN 10272:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 86. | SM EN 10273:2017 | Bare laminate la cald din oţeluri sudabile pentru aparate sub presiune cu caracteristici specificate la temperaturi ridicate | EN 10273:2016Hot rolled weldable steel bars for pressure purposes with specified elevated temperature properties | EN 10273:2007SM SR EN 10273:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 87. | SM EN 10305-4:2016 | Ţevi de oţel pentru utilizări de precizie. Condiţii tehnice de livrare. Partea 4: Ţevi fără sudură trase la rece pentru circuite hidraulice şi pneumatice | EN 10305-4:2016Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 4: Seamless cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems |  |  |
| 88. | SM EN 10305-6:2016 | Ţevi de oţel pentru utilizări de precizie. Condiţii tehnice de livrare. Partea 6: Ţevi sudate trase la rece pentru circuite hidraulice şi pneumatice | EN 10305-6:2016Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 6: Welded cold drawn tubes for hydraulic and pneumatic power systems |  |  |
| 89. | SM SR EN ISO 10931:2011 | Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicaţii industriale. Polifluorură de viniliden (PVDF). Specificaţii pentru componente şi sistem | EN ISO 10931:2005Plastics piping systems for industrial applications - Poly(vinylidene fluoride) (PVDF) - Specifications for components and the system (ISO 10931:2005) |  |  |
| 90. | SM EN ISO 10931:2005/A1:2017 | Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicaţii industriale. Polifluorură de viniliden (PVDF). Specificaţii pentru componente şi sistem | EN ISO 10931:2005/A1:2015  | Nota 3 |  |
| 91. | SM EN 12178:2017 | Sisteme de răcire şi pompe de căldură. Dispozitive pentru indicarea nivelului de lichid. Cerinţe, încercări şi marcare | EN 12178:2016Refrigerating systems and heat pumps - Liquid level indicating devices - Requirements, testing and marking | EN 12178:2003SM SR EN 12178:2011Nota 2 | 09.02.2018 |
| 92. | SM SR EN 12263:2011 | Sisteme de răcire şi pompe de căldură. Dispozitive întreruptoare de securitate pentru limitarea presiunii. Condiţii şi încercări | EN 12263:1998Refrigerating systems and heat pumps - Safety switching devices for limiting the pressure - Requirements and tests |  |  |
| 93. | SM SR EN 12266-1:2013 | Robinetărie industrială. Încercările aparatelor de robinetărie metalice. Partea 1: Încercări la presiune, proceduri de încercare şi criterii de acceptare. Cerinţe obligatorii | EN 12266-1:2012Industrial valves - Testing of metallic valves - Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria - Mandatory requirements |  |  |
| 94. | SM SR EN 12284:2011 | Sisteme de răcire şi pompe de căldură. Robinete. Condiţii, încercări şi marcare | EN 12284:2003Refrigerating systems and heat pumps - Valves - Requirements, testing and marking |  |  |
| 95. | SM SR EN 12288:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu sertar de aliaj de cupru | EN 12288:2010Industrial valves - Copper alloy gate valves |  |  |
| 96. | SM EN 12392:2016 | Aluminiu şi aliaje de aluminiu. Produse obţinute prin deformare plastică şi piese turnate. Condiţii speciale pentru produse destinate executării de echipamente sub presiune | EN 12392:2016Aluminium and aluminium alloys - Wrought products and cast products - Special requirements for products intended for the production of pressure equipment |  |  |
| 97. | SM EN 12420:2015 | Cupru şi aliaje de cupru. Piese forjate | EN 12420:2014Copper and copper alloys - Forgings |  |  |
| 98. | SM SR EN 12434:2011 | Recipiente criogenice. Racorduri flexibile pentru uz criogenic | EN 12434:2000Cryogenic vessels - Cryogenic flexible hoses |  |  |
| 99. | SM SR EN 12434:2011/AC:2011 | Recipiente criogenice. Racorduri flexibile pentru uz criogenic | EN 12434:2000/AC:2001  |  |  |
| 100. | SM SR EN 12451:2014 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi rotunde, fără sudură, pentru schimbătoare de căldură | EN 12451:2012Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for heat exchangers |  |  |
| 101. | SM SR EN 12452:2014 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi laminate, fără sudură, cu aripioare pentru schimbătoare de căldură | EN 12452:2012Copper and copper alloys - Rolled, finned, seamless tubes for heat exchangers |  |  |
| 102. | SM EN 12516-1:2015 | Robinetărie industrială. Rezistenţa mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară privind carcasele aparatelor de robinetărie de oţel | EN 12516-1:2014Industrial valves - Shell design strength - Part 1: Tabulation method for steel valve shells |  |  |
| 103. | SM EN 12516-2:2015 | Robinetărie industrială. Rezistenţa mecanică a carcaselor. Partea 2: Metoda de calcul a carcaselor aparatelor de robinetărie de oţel | EN 12516-2:2014Industrial valves - Shell design strength - Part 2: Calculation method for steel valve shells |  |  |
| 104. | SM SR EN 12516-3:2011 | Robinetărie industrială. Rezistenţa mecanică a carcaselor. Partea 3: Metoda experimentală | EN 12516-3:2002Valves - Shell design strength - Part 3: Experimental method |  |  |
| 105. | SM SR EN 12516-3:2011/AC:2011 | Robinetărie industrială. Rezistenţa mecanică a carcaselor. Partea 3: Metoda experimentală | EN 12516-3:2002/AC:2003  |  |  |
| 106. | SM EN 12516-4:2015 | Robinetărie industrială. Rezistenţa mecanică a carcaselor. Partea 4: Metoda de calcul a carcaselor aparatelor de robinetărie din materiale metalice altele decît oţelul | EN 12516-4:2014Industrial valves - Shell design strength - Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel |  |  |
| 107. | SM SR EN 12542:2011 | Echipamente şi accesorii pentru gaz petrolier lichefiat (GPL). Recipiente cilindrice staţionare, sudate, de oţel, produse în serie, pentru depozitarea gazului petrolier lichefiat (GPL) avînd un volum mai mic sau egal cu 13 m³. Proiectare şi execuţie | EN 12542:2010LPG equipment and accessories - Static welded steel cylindrical tanks, serially produced for the storage of Liquefied Petroleum Gas (LPG) having a volume not greater than 13 m³ - Design and manufacture |  |  |
| 108. | SM EN 12735-1:2016 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi rotunde fără sudură din cupru pentru echipamente de aer condiţionat şi de răcire. Partea 1: Ţevi pentru sisteme de conducte | EN 12735-1:2016Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for air conditioning and refrigeration - Part 1: Tubes for piping systems |  |  |
| 109. | SM EN 12735-2:2016 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi rotunde fără sudură din cupru pentru echipamente de aer condiţionat şi de răcire. Partea 2: Ţevi pentru echipamente | EN 12735-2:2016Copper and copper alloys - Seamless, round tubes for air conditioning and refrigeration - Part 2: Tubes for equipment |  |  |
| 110. | SM SR EN 12778:2011 | Articole de gătit de uz casnic. Vase de gătit sub presiune de uz casnic | EN 12778:2002Cookware - Pressure cookers for domestic use |  |  |
| 111. | SM SR EN 12778:2011/AC:2012 | Articole de gătit de uz casnic. Vase de gătit sub presiune de uz casnic | EN 12778:2002/AC:2003  |  |  |
| 112. | SM SR EN 12778:2011/A1:2011 | Articole de gătit de uz casnic. Vase de gătit sub presiune de uz casnic | EN 12778:2002/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 113. | SM EN 12952-1:2016 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 1: Generalităţi | EN 12952-1:2015Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 1: General |  |  |
| 114. | SM SR EN 12952-2:2013 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 2: Materiale utilizate pentru părţile sub presiune ale cazanelor şi pentru accesorii | EN 12952-2:2011Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories |  |  |
| 115. | SM SR EN 12952-3:2013 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 3: Proiectarea şi calculul părţilor sub presiune ale cazanului | EN 12952-3:2011Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 3: Design and calculation for pressure parts of the boiler |  |  |
| 116. | SM SR EN 12952-5:2013 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 5: Fabricaţia şi construcţia părţilor sub presiune ale cazanului | EN 12952-5:2011Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 5: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler |  |  |
| 117. | SM SR EN 12952-6:2013 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 6: Examinarea pe durata construcţiei, documentaţie şi marcarea părţilor sub presiune ale cazanelor | EN 12952-6:2011Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 6: Inspection during construction; documentation and marking of pressure parts of the boiler |  |  |
| 118. | SM SR EN 12952-7:2014 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 7: Cerinţe referitoare la echipamentul cazanului | EN 12952-7:2012Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 7: Requirements for equipment for the boiler |  |  |
| 119. | SM SR EN 12952-8:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 8: Cerinţe referitoare la echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili gazoşi şi lichizi | EN 12952-8:2002Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 8: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boiler |  |  |
| 120. | SM SR EN 12952-9:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 9: Cerinţe referitoare la echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili pulverizaţi | EN 12952-9:2002Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 9: Requirements for firing systems for pulverized solid fuels for the boiler |  |  |
| 121. | SM SR EN 12952-10:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 10: Cerinţe referitoare la protecţia împotriva suprasarcinii de lucru | EN 12952-10:2002Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 10: Requirements for safeguards against excessive pressure |  |  |
| 122. | SM SR EN 12952-11:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 11: Cerinţe referitoare la dispozitivele de limitare ale cazanului şi la accesoriile acestora | EN 12952-11:2007Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 11: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories |  |  |
| 123. | SM SR EN 12952-14:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 14: Cerinţe referitoare la sistemele de denitrificare (DENOX) a gazelor arse care utilizează amoniac lichefiat sub presiune şi apă amoniacală | EN 12952-14:2004Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 14: Requirements for flue gas DENOX-systems using liquefied pressurized ammonia and ammonia water solution |  |  |
| 124. | SM SR EN 12952-16:2011 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 16: Cerinţe referitoare la echipamentele de încălzire cu pat fluidizat şi cu grătar pentru combustibili solizi | EN 12952-16:2002Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 16: Requirements for grate and fluidized-bed firing systems for solid fuels for the boiler |  |  |
| 125. | SM SR EN 12952-18:2014 | Cazane cu ţevi de apă şi instalaţii auxiliare. Partea 18: Instrucţiuni de funcţionare | EN 12952-18:2012Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 18: Operating instructions |  |  |
| 126. | SM SR EN 12953-1:2014 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 1: Generalităţi | EN 12953-1:2012Shell boilers - Part 1: General |  |  |
| 127. | SM SR EN 12953-2:2014 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 2: Materiale utilizate pentru părţile sub presiune ale cazanelor şi ale accesoriilor | EN 12953-2:2012Shell boilers - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories |  |  |
| 128. | SM EN 12953-3:2016 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 3: Proiectarea şi calculul părţilor sub presiune | EN 12953-3:2016Shell boilers - Part 3: Design and calculation for pressure parts |  |  |
| 129. | SM SR EN 12953-4:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 4: Execuţia şi construcţia părţilor sub presiune ale cazanelor | EN 12953-4:2002Shell boilers - Part 4: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler |  |  |
| 130. | SM SR EN 12953-5:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 5: Inspecţii în timpul execuţiei, a documentaţiei şi a marcării părţilor sub presiune ale cazanului | EN 12953-5:2002Shell boilers - Part 5: Inspection during construction, documentation and marking of pressure parts of the boiler |  |  |
| 131. | SM SR EN 12953-6:2013 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 6: Cerinţe referitoare la echipamentele cazanului | EN 12953-6:2011Shell Boilers - Part 6: Requirements for equipment for the boiler |  |  |
| 132. | SM SR EN 12953-7:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 7: Cerinţe referitoare la echipamentele de încălzire ale cazanului care utilizează combustibili gazoşi şi lichizi | EN 12953-7:2002Shell boilers - Part 7 : Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boilers |  |  |
| 133. | SM SR EN 12953-8:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 8: Cerinţe tehnice referitoare la protecţia împotriva suprapresiunii | EN 12953-8:2001Shell boilers - Part 8: Requirements for safeguards against excessive pressure |  |  |
| 134. | SM SR EN 12953-8:2011/AC:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 8: Cerinţe tehnice referitoare la protecţia împotriva suprapresiunii | EN 12953-8:2001/AC:2002  |  |  |
| 135. | SM SR EN 12953-9:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 9: Cerinţe referitoare la dispozitivele de limitare ale cazanului şi ale accesoriilor acestuia | EN 12953-9:2007Shell boilers - Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories |  |  |
| 136. | SM SR EN 12953-12:2011 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 12: Cerinţe referitoare la echipamentele de încălzire cu grătar ale cazanului care utilizează combustibili solizi | EN 12953-12:2003Shell boilers - Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler |  |  |
| 137. | SM SR EN 12953-13:2014 | Cazane cu ţevi de fum. Partea 13: Instrucţiuni de funcţionare | EN 12953-13:2012Shell boilers - Part 13: Operating instructions |  |  |
| 138. | SM SR EN 13121-1:2011 | Rezervoare şi recipienţi de PAS pentru aplicaţii deasupra solului. Partea 1: Materii prime. Condiţii pentru specificaţii şi condiţii de recepţie | EN 13121-1:2003GRP tanks and vessels for use above ground - Part 1: Raw materials - Specification conditions and acceptance conditions |  |  |
| 139. | SM SR EN 13121-2:2011 | Rezervoare şi recipienţi de PAS pentru aplicaţii deasupra solului. Partea 2: Materiale compozite. Rezistenţă chimică | EN 13121-2:2003GRP tanks and vessels for use above ground - Part 2: Composite materials - Chemical resistance |  |  |
| 140. | SM EN 13121-3:2016 | Rezervoare şi recipiente de PAS pentru aplicaţii deasupra solului. Partea 3: Proiectare şi calitatea execuţiei | EN 13121-3:2016GRP tanks and vessels for use above ground - Part 3: Design and workmanship |  |  |
| 141. | SM SR EN 13134:2011 | Lipire tare. Calificarea procedurilor de lipire tare | EN 13134:2000Brazing - Procedure approval |  |  |
| 142. | SM EN 13136:2014 | Sisteme frigorifice şi pompe de căldură. Dispozitive de suprapresiune şi conductele asociate. Metode de calcul | EN 13136:2013Refrigerating systems and heat pumps - Pressure relief devices and their associated piping - Methods for calculation |  |  |
| 143. | SM EN 13175:2016 | Echipamente şi accesorii pentru GPL. Specificaţii şi încercări pentru robinete şi accesorii ale rezervoarelor de gaz petrolier lichefiat (GPL) sub presiune | EN 13175:2014LPG Equipment and accessories - Specification and testing for Liquefied Petroleum Gas (LPG) pressure vessel valves and fittings |  |  |
| 144. | SM EN 13348:2016 | Cupru şi aliaje de cupru. Ţevi rotunde, fără sudură, din cupru pentru gaze medicale sau vid | EN 13348:2016Copper and copper alloys - Seamless, round copper tubes for medical gases or vacuum |  |  |
| 145. | SM SR EN 13371:2011 | Recipiente criogenice. Racorduri pentru serviciu criogenic | EN 13371:2001Cryogenic vessels - Couplings for cryogenic service |  |  |
| 146. | SM SR EN 13397:2011 | Robinetărie industrială. Robinete metalice cu membrană | EN 13397:2001Industrial valves - Diaphragm valves made of metallic materials |  |  |
| 147. | SM EN 13445-1:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 1: Generalităţi | EN 13445-1:2014Unfired pressure vessels - Part 1: General |  |  |
| 148. | SM EN 13445-1:2015/A1:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 1: Generalităţi | EN 13445-1:2014/A1:2014  | Nota 3 |  |
| 149. | SM EN 13445-2:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 2: Materiale | EN 13445-2:2014Unfired pressure vessels - Part 2: Materials |  |  |
| 150. | SM EN 13445-2:2015/A1:2017 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 2: Materiale | EN 13445-2:2014/A1:2016  | Nota 3 | 09.02.2018 |
| 151. | SM EN 13445-3:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 3: Proiectare | EN 13445-3:2014Unfired pressure vessels - Part 3: Design |  |  |
| 152. | SM EN 13445-3:2015/A1:2016 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 3: Proiectare | EN 13445-3:2014/A1:2015  | Nota 3 |  |
| 153. | SM EN 13445-3:2015/A2:2016 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 3: Proiectare | EN 13445-3:2014/A2:2016  | Nota 3 | 09.02.2018 |
| 154. | SM EN 13445-3:2015/A3:2018 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 3: Proiectare | EN 13445-3:2014/A3:2017   | Nota 3 | 28.02.2018 |
| 155. | SM EN 13445-4:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 4: Execuţie | EN 13445-4:2014Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication |  |  |
| 156. | SM EN 13445-5:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 5: Inspecţie şi examinare | EN 13445-5:2014Unfired pressure vessels - Part 5: Inspection and testing |  | 09.02.2018 |
| 157. | SM EN 13445-6:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 6: Cerinţe referitoare la proiectarea şi execuţia recipientelor sub presiune şi a părţilor sub presiune, turnate din fontă cu grafit nodular | EN 13445-6:2014Unfired pressure vessels - Part 6: Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from spheroidal graphite cast iron |  |  |
| 158. | SM EN 13445-8:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 8: Cerinţe suplimentare pentru recipientele sub presiune executate din aluminiu şi aliaje de aluminiu | EN 13445-8:2014Unfired pressure vessels - Part 8: Additional requirements for pressure vessels of aluminium and aluminium alloys |  |  |
| 159. | SM EN 13445-8:2015/A1:2015 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 8: Cerinţe suplimentare pentru recipientele sub presiune executate din aluminiu şi aliaje de aluminiu | EN 13445-8:2014/A1:2014  | Nota 3 |  |
| 160. | SM SR EN 13458-1:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe izolate sub vid. Partea 1: Condiţii de bază | EN 13458-1:2002Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements |  |  |
| 161. | SM SR EN 13458-2:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe izolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuţie, inspecţie şi încercări | EN 13458-2:2002Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing |  |  |
| 162. | SM SR EN 13458-2:2011/AC:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe izolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuţie, inspecţie şi încercări | EN 13458-2:2002/AC:2006  |  |  |
| 163. | SM EN 13480-1:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 1: Generalităţi | EN 13480-1:2017Metallic industrial piping - Part 1: General | EN 13480-1:2012SM SR EN 13480-1:2011Nota 2 | 15.12.2017 |
| 164. | SM EN 13480-2:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 2: Materiale | EN 13480-2:2017Metallic industrial piping - Part 2: Materials | EN 13480-2:2012SM EN 13480-2:2013Nota 2 | 15.12.2017 |
| 165. | SM EN 13480-3:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 3: Proiectare şi calcul | EN 13480-3:2017Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation | EN 13480-3:2012SM EN 13480-3:2013Nota 2 | 15.12.2017 |
| 166. | SM SR EN 13480-4:2014 | Conducte industriale metalice. Partea 4: Fabricaţie şi instalare | EN 13480-4:2012Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation |  |  |
| 167. | SM EN 13480-4:2012/A1:2016 | Conducte industriale metalice. Partea 4: Fabricaţie şi instalare | EN 13480-4:2012/A1:2013  | Nota 3 |  |
| 168. | SM EN 13480-4:2012/A2:2016 | Conducte industriale metalice. Partea 4: Fabricaţie şi instalare | EN 13480-4:2012/A2:2015  | Nota 3 |  |
| 169. | SM EN 13480-5:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 5: Inspecţie şi încercări | EN 13480-5:2017Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing | EN 13480-5:2012SM SR EN 13480-5:2011Nota 2 | 15.12.2017 |
| 170. | SM EN 13480-6:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 6: Cerinţe suplimentare pentru conductele îngropate | EN 13480-6:2017Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping | EN 13480-6:2012SM EN 13480-6:2013Nota 2 | 15.12.2017 |
| 171. | SM EN 13480-8:2017 | Conducte industriale metalice. Partea 8: Cerinţe suplimentare pentru conductele de aluminiu şi aliaje de aluminiu | EN 13480-8:2017Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping | EN 13480-8:2012SM EN 13480-8:2013Nota 2 | 15.12.2017 |
| 172. | SM EN 13547:2015 | Robinetărie industrială. Robinete de aliaj de cupru | EN 13547:2013Industrial valves - Copper alloy ball valves |  |  |
| 173. | SM SR EN ISO 13585:2014 | Lipire tare. Calificarea operatorilor pentru lipire tare | EN ISO 13585:2012Brazing - Qualification test of brazers and brazing operators (ISO 13585:2012) |  |  |
| 174. | SM SR EN 13648-1:2011 | Recipiente criogenice. Dispozitive de protecţie împotriva suprapresiunii. Partea 1: Supape de siguranţă pentru uz criogenic | EN 13648-1:2008Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves for cryogenic service |  |  |
| 175. | SM SR EN 13648-2:2011 | Recipiente criogenice. Dispozitive de protecţie împotriva suprapresiunii. Partea 2: Dispozitive cu discuri de rupere pentru uz criogenic | EN 13648-2:2002Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 2: Bursting disc safety devices for cryogenic service |  |  |
| 176. | SM SR EN 13709:2011 | Robinetărie industrială. Robinete de închidere şi reţinere cu ventil de oţel | EN 13709:2010Industrial valves - Steel globe and globe stop and check valves |  |  |
| 177. | SM SR EN 13789:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu ventil de fontă | EN 13789:2010Industrial valves - Cast iron globe valves |  |  |
| 178. | SM SR EN 13831:2011 | Vase de expansiune închise cu membrană încorporată pentru instalare cu sisteme de apă | EN 13831:2007Closed expansion vessels with built in diaphragm for installation in water |  |  |
| 179. | SM EN 13835:2013 | Turnătorie. Fontă austenitică | EN 13835:2012Founding - Austenitic cast irons |  |  |
| 180. | SM SR EN 13923:2011 | Recipiente de PAS sub presiune, cu înfăşurarefilamentară. Materiale, proiectare, fabricaţie şi încercare | EN 13923:2005Filament-wound FRP pressure vessels - Materials, design, manufacturing and testing |  |  |
| 181. | SM EN 14129:2015 | Echipamente şi accesorii pentru GPL. Supape de siguranţă pentru recipiente GPL sub presiune | EN 14129:2014LPG Equipment and accessories - Pressure relief valves for LPG pressure vessels |  |  |
| 182. | SM SR EN 14197-1:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 1: Condiţii de bază | EN 14197-1:2003Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 1: Fundamental requirements |  |  |
| 183. | SM SR EN 14197-2:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuţie, inspecţie şi încercare | EN 14197-2:2003Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 2: Design, fabrication, inspection and testing |  |  |
| 184. | SM SR EN 14197-2:2011/A1:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuţie, inspecţie şi încercare | EN 14197-2:2003/A1:2006  | Nota 3 |  |
| 185. | SM SR EN 14197-2:2011/AC:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuţie, inspecţie şi încercare | EN 14197-2:2003/AC:2006  |  |  |
| 186. | SM SR EN 14197-3:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 3: Condiţii de funcţionare | EN 14197-3:2004Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements |  |  |
| 187. | SM SR EN 14197-3:2011/A1:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 3: Condiţii de funcţionare | EN 14197-3:2004/A1:2005  | Nota 3 |  |
| 188. | SM SR EN 14197-3:2011/AC:2011 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe, neizolate sub vid. Partea 3: Condiţii de funcţionare | EN 14197-3:2004/AC:2004  |  |  |
| 189. | SM SR EN 14222:2011 | Cazane cu ţevi de fum din oţel inoxidabil | EN 14222:2003Stainless steel shell boilers |  |  |
| 190. | SM SR EN 14276-1+A1:2013 | Echipamente sub presiune pentru sisteme frigorifice şi pompe de căldură. Partea 1: Recipiente. Cerinţe generale | EN 14276-1:2006+A1:2011Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 1: Vessels - General requirements |  |  |
| 191. | SM SR EN 14276-2+A1:2013 | Echipamente sub presiune pentru sisteme frigorifice şi pompe de căldură. Partea 2: Conducte. Cerinţe generale | EN 14276-2:2007+A1:2011Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 2: Piping - General requirements |  |  |
| 192. | SM SR EN 14359+A1:2013 | Acumulatoare hidropneumatice pentru transmisii hidraulice | EN 14359:2006+A1:2010Gas-loaded accumulators for fluid power applications |  |  |
| 193. | SM SR EN 14382+A1:2011 | Dispozitive de siguranţă pentru staţiile şi instalaţiile de reglare a presiunii gazelor. Dispozitive de blocare pentru presiuni de intrare pînă la 100 bar | EN 14382:2005+A1:2009Safety devices for gas pressure regulating stations and installations - Gas safety shut-off devices for inlet pressures up to 100 bar |  |  |
| 194. | SM SR EN 14382+A1:2011/AC:2011 | Dispozitive de siguranţă pentru staţiile şi instalaţiile de reglare a presiunii gazelor. Dispozitive de blocare pentru presiuni de intrare pînă la 100 bar | EN 14382:2005+A1:2009/AC:2009  |  |  |
| 195. | SM SR EN 14394+A1:2012 | Cazane de încălzire. Cazane echipate cu arzătoare cu tiraj forţat. Putere utilă mai mică sau egală cu 10 MW şi temperatură maximă de funcţionare de 110 °C | EN 4394:2005+A1:2008Heating boilers - Heating boilers with forced draught burners - Nominal heat output not exceeding 10 MW and maximum operating temperature of 110 °C |  |  |
| 196. | SM EN 14570:2015 | Echipamente şi accesorii pentru GPL. Echipament pentru recipiente de GPL sub presiune supraterane şi subterane | EN 14570:2014LPG equipment and accessories - Equipping of overground and underground LPG vessels |  |  |
| 197. | SM SR EN 14585-1:2011 | Furtunuri metalice flexibile ondulate utilizate sub presiune. Partea 1: Prescripţii | EN 14585-1:2006Corrugated metal hose assemblies for pressure applications - Part 1: Requirements |  |  |
| 198. | SM SR EN 14917+A1:2013 | Compensatoare de dilatare cu burduf metalic pentru aplicaţii sub presiune | EN 4917:2009+A1:2012Metal bellows expansion joints for pressure applications |  |  |
| 199. | SM SR EN 15001-1:2011 | Sisteme de alimentare cu gaze. Conducte de gaz cu o presiune de lucru mai mare de 0,5 bar pentru instalaţii industriale şi mai mare de 5 bar pentru instalaţii industriale şi neindustriale. Partea 1: Cerinţe funcţionale detaliate pentru proiectare, materiale, construcţie, inspecţie şi încercări | EN 15001-1:2009Gas Infrastructure - Gas installation pipework with an operating pressure greater than 0,5 bar for industrial installations and greater than 5 bar for industrial and non-industrial installations - Part 1: Detailed functional requirements for design, materials, construction, inspection and testing |  |  |
| 200. | SM SR EN ISO 15493:2011 | Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicaţii industriale. Acrilonitril-butadien-stiren (ABS), policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) şi policlorură de vinil clorurată (PVC-C). Specificaţii pentru componente şi sistem. Serie metrică | EN ISO 15493:2003Plastics piping systems for industrial applications - Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) - Specifications for components and the system - Metric series (ISO 15493:2003) |  |  |
| 201. | SM EN ISO 15493:2003/A1:2017 | Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru aplicaţii industriale. Acrilonitril-butadien-stiren (ABS), policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) şi policlorură de vinil clorurată (PVC-C). Specificaţii pentru componente şi sistem. Serie metrică | EN ISO 15493:2003/A1:2017  | Nota 3 | 09.02.2018 |
| 202. | SM SR EN ISO 15613:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Calificarea bazată pe o încercare de sudare înainte de fabricaţie | EN ISO 15613:2004Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on pre-production welding test (ISO 15613:2004) |  |  |
| 203. | SM SR EN ISO 15614-1:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004) |  |  |
| 204. | SM SR EN ISO 15614-1:2011/A1:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004/A1:2008  | Nota 3 |  |
| 205. | SM SR EN ISO 15614-1:2011/A2:2014 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004/A2:2012  | Nota 3 |  |
| 206. | SM SR EN ISO 15614-2:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 2: Sudarea cu arc electric a aluminiului şi a aliajelor sale | EN ISO 15614-2:2005Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005) |  |  |
| 207. | SM SR EN ISO 15614-2:2011/AC:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 2: Sudarea cu arc electric a aluminiului şi a aliajelor sale | EN ISO 15614-2:2005/AC:2009  |  |  |
| 208. | SM SR EN ISO 15614-4:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 4: Sudarea în scopul finisării a pieselor turnate din aluminiu | EN ISO 15614-4:2005Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings (ISO 15614-4:2005) |  |  |
| 209. | SM SR EN ISO 15614-4:2011/AC:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 4: Sudarea în scopul finisării a pieselor turnate din aluminiu | EN ISO 15614-4:2005/AC:2007  |  |  |
| 210. | SM SR EN ISO 15614-5:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 5: Sudarea cu arc electric a titanului, zirconiului şi a aliajelor acestora | EN ISO 15614-5:2004Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys (ISO 15614-5:2004) |  |  |
| 211. | SM SR EN ISO 15614-6:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 6: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a cuprului şi aliajelor sale | EN ISO 15614-6:2006Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys (ISO 15614-6:2006) |  |  |
| 212. | SM SR EN ISO 15614-7:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 7: Încărcare prin sudare | EN ISO 15614-7:2007Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2007) |  |  |
| 213. | SM EN ISO 15614-8:2016 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 8: Sudarea îmbinărilor ţeavă-placă tubulară | EN ISO 15614-8:2016Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints (ISO 15614-8:2016) |  |  |
| 214. | SM SR EN ISO 15614-11:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 11: Sudarea cu fascicul de electroni şi cu laser | EN ISO 15614-11:2002Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding (ISO 15614-11:2002) |  |  |
| 215. | SM SR EN ISO 15620:2011 | Sudare. Sudarea prin frecare a materialelor metalice | EN ISO 15620:2000Welding - Friction welding of metallic materials (ISO 15620:2000) |  |  |
| 216. | SM EN 15776+A1:2016 | Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Cerinţe de proiectare şi execuţie pentru recipiente sub presiune şi părţi sub presiune turnate din fontă cu o alungire la rupere mai mică sau egală cu 15 % | EN 15776:2011+A1:2015Unfired pressure vessels - Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from cast iron with an elongation after fracture equal or less than 15 % |  |  |
| 217. | SM SR EN ISO 16135:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu sferă de materiale termoplastice | EN ISO 16135:2006Industrial valves - Ball valves of thermoplastics materials (ISO 16135:2006) |  |  |
| 218. | SM SR EN ISO 16136:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu fluture de materiale termoplastice | EN ISO 16136:2006Industrial valves - Butterfly valves of thermoplastics materials (ISO 16136:2006) |  |  |
| 219. | SM SR EN ISO 16137:2011 | Robinetărie industrială. Robinete de reţinere de materiale termoplastice | EN ISO 16137:2006Industrial valves - Check valves of thermoplastics materials (ISO 16137:2006) |  |  |
| 220. | SM SR EN ISO 16138:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu diafragmă de materiale termoplastice | EN ISO 16138:2006Industrial valves - Diaphragm valves of thermoplastics materials (ISO 16138:2006) |  |  |
| 221. | SM SR EN ISO 16139:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu sertar de materiale termoplastice | EN ISO 16139:2006Industrial valves - Gate valves of thermoplastics materials (ISO 16139:2006) |  |  |
| 222. | SM EN 16767:2016 | Robinetărie industrială. Robinete de reţinere de fontă şi oţel | EN 16767:2016Industrial valves - Steel and cast iron check valves |  |  |
| 223. | SM EN ISO 21009-2:2016 | Recipiente criogenice. Recipiente fixe izolate sub vid. Partea 2: Condiţii de exploatare | EN ISO 21009-2:2015Cryogenic vessels - Static vacuum insulated vessels - Part 2: Operational requirements (ISO 21009-2:2015) |  |  |
| 224. | SM EN ISO 21013-3:2016 | Recipiente criogenice. Dispozitive de siguranţă pentru uz criogenic. Partea 3: Determinarea dimensiunilor şi capacităţii | EN ISO 21013-3:2016Cryogenic vessels - Pressure-relief accessories for cryogenic service - Part 3: Sizing and capacity determination (ISO 21013-3:2016) |  |  |
| 225. | SM EN ISO 21028-1:2017 | Recipiente criogenice. Cerinţe de rezistenţă pentru materiale la temperaturi criogenice. Partea 1: Temperaturi mai mici de minus 80 °C | EN ISO 21028-1:2016Cryogenic vessels - Toughness requirements for materials at cryogenic temperature - Part 1: Temperatures below -80 °C (ISO 21028-1:2016) | EN 1252-1:1998SM STB EN 1252-1:2009Nota 2 | 09.02.2018 |
| 226. | SM SR EN ISO 21787:2011 | Robinetărie industrială. Robinete cu ventil de materiale termoplastice | EN ISO 21787:2006Industrial valves - Globe valves of thermoplastics materials (ISO 21787:2006) |  |  |

Nota 1: În general, data încetării prezumției de conformitate va fi data retragerii („dow”), stabilită de Organismul european de standardizare, însă se atrage atenția utilizatorilor acestor standarde asupra faptului că, în anumite cazuri excepționale, aceasta poate fi diferită.

Nota 2: Standardul nou (sau amendamentul acestuia) are același domeniu de aplicare ca și standardul înlocuit. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare.

Standardul nou are un domeniu de aplicare mai larg decât standardul înlocuit. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare.

Standardul nou are un domeniu de aplicare mai restrâns decât standardul înlocuit. La data precizată, standardul (parțial) înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare pentru acele produse sau servicii care cad sub incidența domeniului de aplicare al noului standard. Prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare pentru produsele sau serviciile care rămân în același domeniu de aplicare al standardului (parțial) înlocuit, dar care nu intră în domeniul de aplicare a standardului nou, nu este afectată.

Nota 3: În cazul amendamentelor, standardul de referință este SM CCCCC:YYYY, amendamentele sale anterioare, dacă există, și noul amendament citat. Prin urmare, standardul înlocuit se compune din SM CCCCC:YYYY și amendamentele sale anterioare, dacă există, însă fără noul amendament citat. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare .

Notă 4: Standardele europene anulate de către Organismul european de standardizare, pentru care a fost atins termenul la care încetează prezumția conformității și nu au fost adoptate ca standarde moldovenești, nu se adoptă ca standarde moldovenești după acest termen. Aceste standarde europene anulate pot fi utilizate direct, în caz de necesitate.