Anexă

la Ordinul Ministerului Economiei și Infrastructurii

nr.412 din 15.08.2018

LISTA

standardelor moldovenești care adoptă standardele europene

armonizate la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. d/o | Indicativul standardului moldovenesc | Titlul standardului moldovenesc | Indicativul şi titlul standardului european | Indicativul standardului  înlocuit  Nota 2 | Data la care  încetează prezumția de  conformitate a  standardului  înlocuit  Nota 1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | SM EN ISO 9606-1:2018 | Examinarea sudorilor în vederea calificării. Sudare prin topire. Partea 1: Oţeluri | EN ISO 9606-1:2017  Qualification testing of welders - Fusion welding - Part 1: Steels (ISO 9606-1:2012 including Cor 1:2012 and Cor 2:2013) |  |  |
| 2. | SM SR EN 10207:2011 | Oțeluri pentru recipiente sub presiune. Condiții tehnice de livrare pentru table, benzi și bare | EN 10207:2005  Steels for simple pressure vessels - Technical delivery requirements for plates, strips and bars |  |  |
| 3. | SM SR EN ISO 15614-1:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004  Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004) |  |  |
| 4. | SM SR EN ISO 15614-1:2011/A1:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004/A1:2008 | Nota 3 |  |
| 5. | SM SR EN ISO 15614-1:2011/A2:2014 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 1: Sudarea cu arc electric şi cu gaze a oţelurilor şi sudarea cu arc electric a nichelului şi aliajelor de nichel | EN ISO 15614-1:2004/A2:2012 | Nota 3 |  |
| 6. | SM SR EN ISO 15614-2:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 2: Sudarea cu arc electric a aluminiului şi a aliajelor sale | EN ISO 15614-2:2005  Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys (ISO 15614-2:2005) |  |  |
| 7. | SM SR EN ISO 15614-2:2011/AC:2011 | Specificaţia şi calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurii de sudare. Partea 2: Sudarea cu arc electric a aluminiului şi a aliajelor sale | EN ISO 15614-2:2005/AC:2009 |  |  |

Nota 1: În general, data încetării prezumției de conformitate va fi data retragerii („dow”), stabilită de Organismul european de standardizare, însă se atrage atenția utilizatorilor acestor standarde asupra faptului că, în anumite cazuri excepționale, aceasta poate fi diferită.

Nota 2: Standardul nou (sau amendamentul acestuia) are același domeniu de aplicare ca și standardul înlocuit. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare.

Standardul nou are un domeniu de aplicare mai larg decât standardul înlocuit. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare.

Standardul nou are un domeniu de aplicare mai restrâns decât standardul înlocuit. La data precizată, standardul (parțial) înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare pentru acele produse sau servicii care cad sub incidența domeniului de aplicare al noului standard. Prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare pentru produsele sau serviciile care rămân în același domeniu de aplicare al standardului (parțial) înlocuit, dar care nu intră în domeniul de aplicare a standardului nou, nu este afectată.

Nota 3: În cazul amendamentelor, standardul de referință este SM CCCCC:YYYY, amendamentele sale anterioare, dacă există, și noul amendament citat. Prin urmare, standardul înlocuit se compune din SM CCCCC:YYYY și amendamentele sale anterioare, dacă există, însă fără noul amendament citat. La data precizată, standardul înlocuit își încetează prezumția de conformitate cu cerințele esențiale sau cu alte cerințe ale legislației corespunzătoare.